

# CFH-96

Este tipo de equipos ofrecen un espacio de trabajo con suministro de aire estéril en forma horizontal o vertical que genere un campo libre de partículas contaminantes propician un ambiente favorable para actividades como: ensamble y servicios de limpieza de aparatos ópticos, verificación de esterilidad de productos, biometría y microbiología en general. Estas campanas ofrecen el paso del aire estéril al espacio de trabajo mediante filtro HEPA con un 99.99% de eficiencia, para partículas de 0.3 micras o mayores aproximadamente.

Dependiendo de la ubicación del filtro HEPA existen 2 tipos de campanas de flujo laminar:

**Flujo Horizontal:** son aquellas en las que el filtro HEPA está colocado en la parte posterior de la campana, por lo que el flujo de aire unidireccional se mueve a través de líneas paralelas horizontales, es decir desde la parte posterior del equipo hacia el operador.

**Flujo Vertical:** Son aquellas en las que el filtro HEPA está colocado en la parte superior de la campana, por lo que el flujo de aire unidireccional se mueve a través de líneas paralelas verticales. Tienen una pantalla protectora transparente que cubre la parte frontal superior de la misma.

## CONSIDERACIONES GENERALES

- Estos equipos deben ser colocados en cuartos, libres de aire y de acceso restringido.
- El personal que va a trabajar en la campana debe llevar ropa limpia y trabajar bajo estándares de higiene.
- Al inicio de cualquier operación se debe desinfectar la superficie de trabajo, utilizando un paño húmedo con alcohol al 70%.
- Encender el flujo de aire por lo menos 30 minutos antes del inicio de labores.
- Realizar las manipulaciones en la parte central del equipo, sin tapar las rejillas laterales.
- Dejar encendida la campana por lo menos 15 minutos para que puedan eliminarse de la zona de trabajo, los posibles contaminantes.

## CARACTERÍSTICAS

- El aire estéril fluye del filtro de manera horizontal sin turbulencia, a una velocidad promedio de 27 +/- 6m/min que representan 46 cambios de aire por minuto, cumpliendo con esto las condiciones clase 100 de la norma U.S. Federal Estándar 209 b.
- En el todo del equipo se cuenta con dos prefiltros con 35% de eficiencia cuya función es la de proteger al filtro principal, reteniendo una parte considerable de partículas antes de su ingreso al sistema circulación de aire.
- Un ventilador de impulso directo de 4 velocidades, centrífugo con propela tipo "jaula de ardilla" con motor ¾ HP, de bajo nivel de ruido, moviliza el sistema de circulación. Este ventilador incrementa la vida útil del filtro al compensar el flujo de aire en cada aumento de velocidad del ventilador.
- La superficie de trabajo es fabricada en acero inoxidable calibre 18 tipo 304, ofreciendo la opción de fabricación en plástico laminado.
- Iluminación a través de 2 lampas fluorescentes de 20 watts e instalación eléctrica protegida; proporciona un nivel de luz ideal para el área de trabajo. Diseño y funcionalidad en interruptor para lámpara y contacto eléctrico externos.
- Alternativas en elementos en cuanto a luz ultravioleta y timer, ofreciendo esterilización en el interior de la campana y limitando el tiempo de encendido de la lámpara respectivamente.
- El gabinete es fabricado en acero rolado en frío calibre 20 con tratamiento de fosfato y acabado en pintura epoxica-poliéster (aplicada a través de electrostática) que permite aumentar la vida del mismo, así como protegerlo de corrosión y oxidación. Montadas en estructura fabricada en tubular cuadrado de 1/4", con faldón perimetral y regatones de plástico.

# CFH-96

